Príloha č. 1 súťažných podkladov

**Opis predmetu zákazky**

**Výbušniny**

**Časť 3 – Pripravené výbušniny**

* 1. **Všeobecné vymedzenie predmetu zákazky**

**Pripravené výbušniny**

Množstvo:

1. plastická trhavina listová

2 mm 100 ks

3 mm 100 ks

1. tiahla flexibilná kumulatívna nálož

prienik 10 mm oceľovou platňou 100 ks

prienik 15 mm oceľovou platňou 100 ks

1. bleskovica 20 g 1 920 m

Predmetom zákazky je zabezpečenie dodávky „Pripravených výbušnín“v rozsahu 400 kusov/ 1 920 m.

Súčasťou dodávky je doprava predmetu zákazky do miesta dodania/plnenia, ktorým je :

Ústredný sklad Ministerstva vnútra Slovenskej republiky, Príboj 560, 976 13 Slovenská Ľupča, prevádzka: vojenské sklady Sklené, VÚ 5728.

* 1. **Minimálne technické parametre pripravených výbušnín**
1. **Plastická trhavina listová**

Rozmer: 400 x 200 x 2mm, 400 x 200 x 3mm

Listy tvárnej, homogénnej látky bielej, nebo zelenej farby hrúbky 2 mm a 3 mm.

Zatriedenie listovej trhaviny: UN No.: 0084, trhavina, typ D, 1.1 D

|  |  |
| --- | --- |
| **Parameter** | Hodnota |
| Gramáž trhaviny na list | 250 g | 375 g |
| Prierez  | 400 x 200 x 2 mm | 400 x 200 x 3 mm |
| Obsah trhaviny (RDX, PETN) | 88,0 ± 4,0 % |
| Hustota | min. 1,48 (g.cm-3) |
| Detonačná rýchlosť | min. 7 300 (m.s-1) |
| Obsah DMNB | 0,2 ± 0,1% |

Pozn. Kde nie je uvedené min. alebo max. je údaj priemerný ( stredná hodnota )

Aplikácia: Špeciálne trhacie a deštrukčné práce.

Balenie: Listy trhaviny sú prekladané silikónovým papierom uložené v drevenej debni certifikovanej pre prepravu výbušného materiálu.

Skladovanie: V skladoch výbušnín pri teplote od -20°C do +40°C po dobu max. 5 rokov.

Výbušnina triedy A III.

1. **Tiahla flexibilná kumulatívna nálož**

Prienik oceľovou platňou 10 mm, prienik oceľovou platňou 15 mm

Nálož je tvorená tiahlou flexibilnou kumulatívnou náložou umiestnenou vo viacúčelovom priereze z penového polyetylénu čiernej farby, doplnenom na spodnej strane samolepiacou vrstvou s ochrannou fóliou. Nálož má charakteristický profil v tvare obráteného „V" a je tvorená vrstvou kumulatívnej vložky hnedo-červenej farby, vrstvou trhaviny obvykle bielej, alebo zelenej farby a tesniacou vrstvou hnedočervenej farby. K zabezpečeniu spoľahlivej iniciácie náloží je potrebné použiť počinové náložky - Booster. Trhavina obsahuje v súlade s Montrealskou zmluvou prídavok značkovacej látky 2,3-dimethyl -2,3- dinitrobutanu (DMNB) pre potreby predvýbuchovej detekcie.

|  |  |
| --- | --- |
| **Parameter** | **Typy náložiek** |
| Hmotnosť trhaviny (g.m-1)Celková hmotnosť (g.m-1) | 130 | 300 |
| 440 | 970 |
| Prienik oceľovou platňou (mm) | min. 10 | min. 15 |
| Šírka (mm) | 29 | 42 |
| Výška (mm) | 27 | 40 |
| Polomer ohybu na doske (mm) | 70 | 100 |
| Polomer ohybu na trubke (mm) | 150 | 200 |
| Hustota (g.cm-3) | min. 1,56 |
| Detonačná rýchlosť (m.s-1) | min. 7900 |
| Chemická stabilita (mm) | max. 1 |

 Pozn. Kde nie je uvedené min. alebo max. je údaj priemerný ( stredná hodnota )

Nálože sú určené pre výbuchové rezanie prevažne kovových prvkov rôznych tvarov v suchom i zavodnenom prostredí, pričom správnu funkciu výrobku zaistí bezchybná fixácia nálože k deštruovanému povrchu samolepiacou vrstvou. V prípade znečisteného, alebo mokrého povrchu je potrebné nálože fixovať i inými prostriedkami a metódami zaisťujúcimi priamy kontakt. Pre spoľahlivú funkciu náloží je nutné pripevniť počiňovú náložku - Booster k iniciovanej náloži pomocou samolepiacej vrstvy umiestenej na spodnej, alebo zošikmenej strane boosteru.

Skladovanie a doba spotreby:Nálože sú zaradené do triedy A III por. č. 9 a musia byť skladované v skladoch výbušnín pri teplotách v rozmedzí -20°C až +40°C pri relatívnej vlhkosti do 99%. Spotrebná i záruční doba je 10 rokov od dátumu výroby, pri dodržaní daných podmienok skladovania.

1. **Bleskovica 20 g**

Hmotnosť pentritu, ktorý je obsiahnutý v jednom bežnom metri daného typu bleskovice udáva číslo, priraďované za názov. Pre „omoty“ sú používané vlákna zo syntetických materiálov, ktoré poskytujú bleskovici vysokú pevnosť v ťahu. Povrch bleskovíc je potiahnutý vrstvou plastickej hmoty pre zaistenie vodovzdornosti. Tieto skutočnosti zaisťujú mimoriadnu funkčnú spoľahlivosť aj u nízkogramážnych typov bleskovíc.

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

# Ak sa v súťažných podkladoch uvádzajú údaje alebo odkazy na konkrétneho výrobcu, výrobný postup, značku, obchodný názov, patent alebo typ, umožňuje sa uchádzačom predloženie ponuky s ekvivalentným riešením s porovnateľnými, respektíve vyššími technickými parametrami.