

TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA VÝROBCU

Výrobok: Zásahový odev pre hasičov typ: Ľahký

Číslo technickej dokumentácie:

Posledná aktualizácia:

2. IDENTIFIKÁCIA

Výrobok: Zásahový odev pre hasičov typ: Ľahký
(Antistatické odevy na hasenie požiarov na voľnom priestranstve)

Číslo technickej dokumentácie:

Posledná aktualizácia:

Výrobca:
GEMOR Fashion s.r.o.
Košická 44
080 01 Prešov

tel.: +421 905 283 712
e-mail: zuzana.marcinova@gemor.sk
web: www.gemor.sk

Miesto výroby: Prešov

3. POPIS VÝROBKU

Popis výrobku (jednoduchý):

2

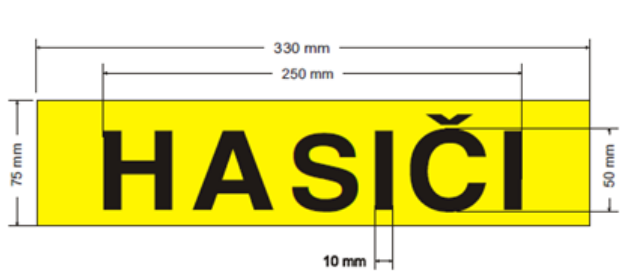
Jednovrstvový LZO je s dvojdielnym s prekrytím, pozostávajúci z kabáta a nohavíc. Strihové riešenie umožňuje rýchle obliekanie a vyzliekanie ako nohavíc tak aj kabáta. LZO neobmedzuje užívateľa v žiadnom z predpokladaných pohybov pri činnostiach súvisiacich s likvidáciou požiarov v prírodnom prostredí. Zapínacie systémy, etikety, stuhové uzávery, pásy s kombinovaného materiálu apod. spojené s ochranným odevom sú navrhnuté tak, aby nepriaznivo neovplyvňovali účinnosť odevu. Všetky zapínacie systémy sú navrhnuté tak, aby zamedzili vniknutiu horúcich kúskov tavenín. Všetky vrecká sú celé ušité z vonkajšieho materiálu, kde otvor má uzatvárací systém alebo je zaistený chlopňou. Vrecká majúce chlopne, prekývajú otvor vrecka na každej strane najmenej o 10 mm.
Kabát
Kabát LZO má voľný strih so všitými rukávami a so zapínaním v prednej časti na zips špirálového typu so zníženou horľavosťou (uzáver spájajúci časti odevu pomocou do seba zapadajúcich špirál a bežca), prekrytý lištou z jednej strany a s dostatočnou šírkou na uzatváranie suchým zipsom.
Dĺžka kabáta LZO je krátkeho strihu. Prekrytie kabáta zásahového odevu cez horný okraj nohavíc zásahového odevu je minimálne 200 mm a spĺňa požiadavky na zabezpečenie ochrany počas vykonávania činnosti súvisiacich s pracovnými úlohami v akejkoľvek polohe časti tela alebo akýchkoľvek pohybov v priebehu činnosti. Kabát je strihovo riešený tak, aby sa pri vzpažení nevyhrňoval. Zadná časť zásahového odevu je predĺžená minimálne o 40 mm oproti prednej časti.
Rukávy sú riešené jednodielnym strihom a nesmú obmedzovať pohyb končatín. Rukávy sú ukončené sponou so suchým zipsom s možnosťou regulácie dolnej šírky rukávov
Medzi rukávom a zadným dielom kabáta je všitý tvarovaný klin uľahčujúci lepšiu pohyblivosť rukami.
Lakťová časť rukávov a ramien je zosilnená druhou vrstvou z materiálu použitého na výrobu osobného ochranného prostriedku, ktorá je zabezpečená prešíťím proti jej pohybu.
Golier na kabáte LZO je ť zvýšený, podšíty, stojateho tvaru s miernym vytvarovaním pre lepšie ohnutie pri rozopnutí zipsu v oblasti goliera. Suchý zips je po celej dĺžke prekrytia lištou, okrem miesta kde je všitý golier. V tomto mieste je suchý

zips prerušený v dĺžke maximálne 20 mm. Výška goliera po jeho celej dĺžke je minimálne 70 mm. Zips je našitý tak, aby dosahoval až po horný okraj goliera. Pod zipsom je našité podloženie.
Kabát má na pravej strane predného dielu v hrudnej oblasti polomechové vrecko s rozmerom 160 x 170 x 40 mm (šxvxh) uzatvorené chlopňou so suchým zipsom a v strede pútkom chlopne 35 x 25 mm pre lepšie otvorenie chlopne.
Kabát má na ľavej strane predného dielu, v hrudnej oblasti mechové vrecko s rozmerom 160 x 75 x 40 mm (vxšxh) na nosenie ručnej rádiostanice, uzatvorené chlopňou so suchým zipsom a v strede pútkom chlopne 35 x 25 mm (šxv) pre lepšie otvorenie chlopne. V hornej časti vrecka je všitá gumička šírky 10 mm. Nad vreckom je našité menšie pútka na uchytenie ručného ovládania rádiostanice s rozmerom najmenej 50 x 35 mm.
Kabát má v spodnej časti na oboch stranách predného dielu všité šikmé vrecko s rozmermi minimálne 180 x 180 mm (šxv) na dvoch susediacich stranách oproti otvoru s chlopňou a v strede pútkom chlopne 35 x 25 mm (šxv) pre lepšie otvorenie chlopne. Dĺžka otvoru šikmého vrecka je minimálne 170 mm. Vrecko na pravej strane kabáta je vybavené predĺženým pútkom s možnosťou previsu cez zatvorené vrecko, s plastovým krúžkom na uchytenie zásahových rukavíc.
V strede zadného priekrčníka je všité pútka na zavesenie kabáta dĺžky minimálne 80 mm.
V páse kabáta je z vnútornej strany našitý tunel šírky minimálne 40 mm s prevlečenou gumičkou so šírkou minimálne 30 mm.
Nohavice
Nohavice dlhé, nepodšíť, ergonomického strihu, so zvýšeným pasom, s pútkami pre opasok a traky.
Predný diel nohavíc má tvarované dvojité zosilnenie v kolennej časti bez výstuže.
Zadný diel nohavíc má v kolennej časti všitý ergonomicky tvarovaný klin uľahčujúci lepšiu pohyblivosť kolien.
Rozpark nohavíc má zapínanie na zips a ukončenie na dva gombíky. Zips rozparku je krytý.
Bedrový pás je zvýšený, s podšíť minimálne 50 mm, cez bočný šev na pravej a ľavej strane je stiahnutý gumičkou.
Na nohaviciach sú v pásovej časti štyri pútka na traky, dve pútka v prednej časti a dve pútka v zadnej časti. Všetky pútka na traky sú minimálne 40 mm široké, so zapínaním na suchý zips, z vnútornej strany nohavíc. Na vnútornej strane je našitá jedna časť suchého zipsu 40 x 50 mm. Na voľnom konci pútka je našitá druhá časť suchého zipsu s rozmerom 40 x 50 mm, ktorá sa spája po prehnutí pútka s časťou suchého zipsu na vnútornej strane.
Traky sú dva, odnímateľné, s možnosťou nastavenia dĺžky a široké minimálne 40 mm s povolenou toleranciou + 1,5 mm, - 2,5 mm. Traky sú pružné. Na prichytenie trakov do pútok nohavíc sú traky na každom konci ukončené plastovou oválnou sponou čiernej farby. Na oboch trakoch v prednej časti je prevlečená spona čiernej farby s vnútornou šírkou 40 mm slúžiaca na nadstavovanie dĺžky trakov. V zadnej časti sú traky vzájomne prepojené.
Na pravom a ľavom vonkajšom bočnom šve nohavíc sú našité polomechové vrecko s rozmerom minimálne 190 x 200 x 40 mm (šxvxh), kryté chlopňou so suchým zipsom a pútkom chlopne 35 x 25 mm (šxv) pre lepšie otvorenie chlopne. Vrecko je umiestnené 260 mm od pasového kraja u všetkých výškových skupín rovnako.
Na pravej a ľavej strane predného dielu nohavíc je všité šikmé vrecko s rozmermi minimálne 180 x 200 mm (šxv) na dvoch susediacich stranách oproti otvoru s chlopňou so suchým zipsom a pútkom chlopne 35 x 25 mm (šxv) pre lepšie otvorenie vrecka. Dĺžka otvoru šikmého vrecka je minimálne 160 mm.
Na pravej strane zadného dielu nohavíc je všité vodorovné vrecko s rozmermi minimálne 150 x 180 mm (šxv) s chlopňou so suchým zipsom a pútkom chlopne 35 x 25 mm (šxv) pre lepšie otvorenie vrecka.
Na pravom a ľavom vonkajšom bočnom šve nohavíc od spodného okraja majú nohavice všitý krytý zips minimálne dĺžky 220 mm. Spona s minimálnymi rozmermi 150 x 35 mm a so suchým zipsom je našitá 50 mm od spodného okraja s možnosťou regulácie dolnej šírky nohavíc.
Vonkajšia strana je na oboch dieloch zásahového odevu v modrej farbe (RAL 5004) alebo červenej farbe (RAL 3002 karminrot).

Pásky z kombinovaného materiálu použité na zviditeľnenie odevu sú na kabátoch a rukávoch našité vo dvoch vodorovných úrovniach. Prvá úroveň pásu z kombinovaného materiálu je našitá po obvode hrudnej a chrbtovej časti kabáta cca 10 mm od najnižšieho bodu spojenia rukávov a odevom a druhá úroveň je našitá cca 50 mm od spodného okraja kabáta v prednej časti. Na rukávoch je horný pás s kombinovaného materiálu umiestnený tak, aby nadväzoval na pás s kombinovaného materiálu na hrudnej a chrbtovej časti a spodný pás s kombinovaného materiálu je umiestnený cca 150 mm od spodnej hrany rukávu. Ak do úrovne pásu s kombinovaného materiálu zasahuje vrecko, je umiestnený na vonkajšej strane za dodržania vodorovnej roviny. Nohavice majú našitý pás s kombinovaného materiálu cca 150 mm od spodného okraja nohavíc. Šírka pásov s kombinovaného materiálu je minimálne 50 mm a je v žltej farbe. Spojenie pásov s kombinovaného materiálu je našité tak, aby nadväzovali presne na seba po celom obvode tela.

Označenie príslušnosti k zboru na zásahovom odevu je vyjadrené nápisom „HASIČI“ vyhotovenom v modrej farbe (RAL 5004) na zásahových odevoch s vonkajšou vrstvou v modrej farbe a vyhotovenom v červenej farbe (RAL 3002 karminrot) na zásahových odevoch s vonkajšou vrstvou v červenej farbe. Nápis „HASIČI“ podľa obr. 1 je z kolmých písmen s výškou 50 mm (typ B podľa EN ISO 3098-1:2015 ; EN ISO 3098-4:2000) na koncoch nezaoblených čiar s hrúbkou 10 mm a s celkovou dĺžkou vlastného nápisu 250 mm (vonkajší okraj písmen „H“ a „I“) v jednom riadku a je umiestnený na negatívnom nažehľovanom reflexnom páse žltej farby, veľkosti 330 x 75 mm, ktorý je upevnený tepelným spôsobom v mieste sedla zadného dielu zásahového kabáta nad bezpečnostnou reflexnou páskou.

Obr. 1 Označenie príslušnosti k Hasičskému a záchrannému zboru



4

Zásahový odev v červenej farbe má pod nápisom HASIČI a 10 mm pod bezpečnostnou reflexnou páskou vyšitý znak „HVIEZDY ŽIVOTA“ podľa obr. 2. Znak je tvorený symbolom hviezdy života so zlatým znakom hada na palici umiestneným vo zvislej osi hviezdy, ktorý je vysoký 110 mm. Vyobrazenie „HVIEZDY ŽIVOTA“ je na obr. 2.

Obr. 2. znak „HVIEZDY ŽIVOTA“



Zásahový odev v červenej farbe má ť na pravom rukáve umiestnený znak záchrannej služby s možnosťou odopnutia (suchý zips). Vyobrazenie znaku záchrannej služby je na obr. 3. Znak je vyhotovený na modrom podklade. Po obvode znaku a vnútorný kruh je olemovaný hrubšou čiarou zlatej farby. Hviezda života v červenom vyhotovení so zlatým znakom hada. Nad hviezdou života v polkruhu je umiestnený zlatý nápis „ZÁCHRANNÁ SLUŽBA“ a pod hviezdou života v polkruhu je umiestnený nápis „HASIČI“. Pod nápisom „HASIČI“ je v polkruhu názov sídla pracoviska (napr. Bratislava, Trnava, Košice). Názov sídla zadá obstarávateľ pri podpise zmluvy. Priemer vnútorného kruhu je 55 mm a vonkajšieho kruhu musí byť 85 mm. Výška písma je 8 mm.

Obr. 3 znak záchranné služby



Zásahový odev v modrej a červenej farbe má umiestnený na ľavom rukáve znak Hasičského a záchranného zboru osemhranného tvaru s možnosťou odopnutia (suchý zips). Po obvode je znak olemovaný dvomi čiarami, z vonkajšej strany hrubšou čiarou zlatej farby a z vnútornej strany tenšou čiarou čiernej farby. Vo vnútri znaku je na modrom podklade v jednom riadku v hornej časti v oblúku text „HASIČSKÝ A ZÁCHRANNÝ ZBOR“ zlatej farby a v dolnej časti oblúku text „SLOVENSKÁ REPUBLIKA“ červenej farby. V strede znaku zboru na zlatom podklade je umiestnený štátny znak Slovenskej republiky, ktorý je olemovaný dvoma čiarami, z vonkajšej strany čiarou čiernej farby a z vnútornej strany čiarou zlatej farby. Dvojkříž a trojvršie sú po obvode olemované tenkou čiarou zlatej farby. Štátny znak Slovenskej republiky prevýšený čierno-bielou hasičskou prilbou prekrýva sivé prekrížené hasičské atribúty – prúdnicu a sekerku, ktoré sú olemované tenkou čiernou čiarou. Znak je široký 85 mm. Vyobrazenie znaku Hasičského a záchranného zboru je na obr. 4.

5

Obr. 4 znak Hasičského a záchranného zboru



Zásahový odev pre hasičov typ: Ľahký - Kabát
Model číslo: 140646_HAS

- Kabát má voľný strih so všitými rukávmi a so zapínaním v prednom kraji. Zips v prednom kraji špirálový 8mm spiral, FR, CFOR-86 DA8L E P16 FR14 N-Anti, Washable, 70 cm s podkrytom, a vytvoreným odtokovým kanálkom. Siahá až po horný kraj goliera. Zips je prekrytý vrchnou légou, so zapínaním na suchý zips po celej dĺžke predného kraja. V mieste priekrčníkového šva je suchý zips prerušený v dĺžke 20 mm. Suchý zips háčik je našitý na ľavej strane predného kraja. Suchý zips flauš je našitý na vrchnej lége (dĺžka suchého zipsu v tabuľke).
- Rukávy sú jednodielne s dodatočným klínom v podpazuší pre lepšiu pohyblivosť. V laktovej časti je 6x odševok. Odševok je prehnutý smerom nahor a preštepovaný v kraji. Lakeť a plecňá časť je spevnená druhou vrstvou z vrchného materiálu.

- Dolná časť rukáva je ukončená manžetou so spinkou a suchým zipsom pre možnosť regulácie dolnej šírky. Rozmer spinky 90 x 40 mm so suchým zipsom 60 x 25 mm háčik. Na manžete je suchý zips flauš 140 x 25 mm.
- Cez rukáv v ramennej i dolnej časti prebieha reflex žltý 50 mm. Reflex našitý na dvojhlavom stroji.
- Golier na kabáte je zvýšený, podšitý, stojatého tvaru pre lepšie ohnutie pri rozopnutí zipsu. Výška goliera po celom obvode 70 mm.
- Na pravej strane predného dielu je polomechové vrečko 160 x 170 x 40 mm (šxvxh), uzatvorené príklopkou s úchytom 35 x 25 mm a zapínaním na suchý zips – háčik 50 x 25mm 2x. Na vrečku je suchý zips flauš 50 x 25 mm 2x.
- Na ľavej strane predného dielu je mechové vrečko 160 x 75 40 mm (vxšxh) na nosenie ručnej rádiostanice. Príklopka s úchytom 35 x 25 mm (šxv) a suchým zipsom háčik 50 x 25 mm. Príklopka sa otvára smerom od prieramku do polovice, pre lepšiu vývod antény. Fixovanie príklopky suchým zipsom háčik 15 x 15 mm, suchý zips flauš 15 x 15 mm je našitý na PD. Mechové vrečko má v hornom kraji gumičku 10 x 70 mm. Suchý zips 50 x 50 mm flauš pre zapnutie príklopky.
- Nad príklopkou ľavého vrečka je pútko pre uchytanie ručného ovládania rádiostanice 50 x 40 mm.
- V dolnej časti kabáta sú všité lištové vrečka s príklopkou a zapínaním na suchý zips. Vstup vrečka 175 mm. Šírka príklopky 195 mm. Príklopka v strede s úchytom pre lepšie otvorenie príklopky 35 x 25 mm (šxv). Na príklopke je suchý zips háčik 50 x 25 mm 2x. Na vrečku je suchý zips flauš 50 x 25 mm 2x.
- Pod príklopkou pravého dolného vrečka je spinka s plastovým D-polkrúžkom na uchytanie zásahových rukavíc.
- V strede priekrčníka, v priekrčnikovom šve je vešiačik 80 x 10 mm.
- V pásovej časti kabáta z vnútornej strany je tunel, šírka 40 mm s prevlečenou gumou 30 mm. Dĺžka gumy podľa priloženej tabuľky.
- Cez zadný diel v pásovej časti je všitý úplet 720 mm so zipsom pre prichytenie k nohavičiam (RV, tb, 8mm spiral, FR, CFOR-86 DA8L E P16 FR14 N-Anti, Washable, 70 cm) – časť s bežcom. Kraje úpletu začistené prúžkom z vrchného materiálu.
- ZD zo záhybom na ľavej i pravej strane pre lepšiu pohyblivosť. Cez zadný diel v prsnej oblasti prebieha reflex žltý 50 mm, ktorý nadväzuje na reflex na prednom diele a na vrchnej lege.
- Nad reflexom je označenie príslušnosti k zboru nápisom „HASIČI“ - negatív 330 x 75 mm, upevnený tepelným spôsobom.
- V dolnej časti kabáta prebieha reflex 50 mm žltej farby, okolo celého obvodu bundy. Reflex našitý na dvojhlavom stroji.
- Pozície všetkých reflexov podľa pozície na strihu.
- Na ľavom rukáve je umiestnený znak HaZZ osemhranného tvaru s možnosťou odopnutia (na suchom zipse).
- Všetky vstupy, spinky, pútko, kraje príklopiek sú fixované uzáverom.

6

Zásahový odev pre hasičov typ: Ľahký - Nohavice

Model číslo: 140647_HAS

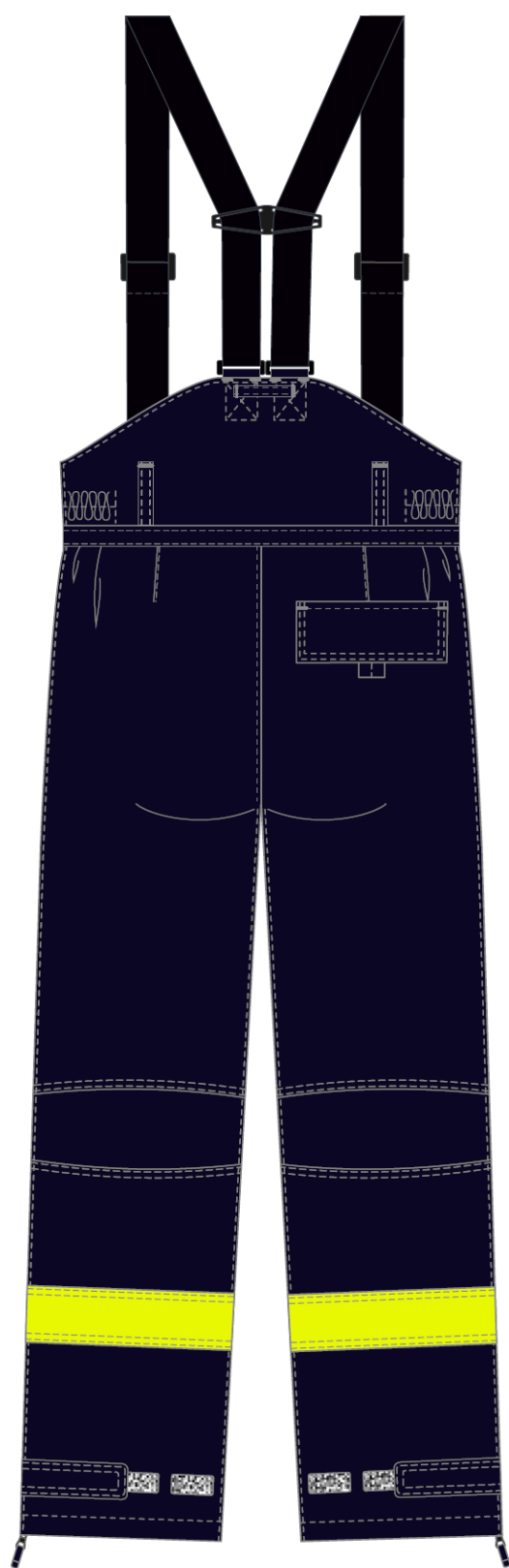
- Nohavice sú dlhé, nepodšité, ergonomického strihu, so zvýšeným pásom, s pútkami pre opasok a spinkami pre trakty.
- Pútko pre opasok 4 x, svetlá výška 45 mm (dĺžka pútko strihaná 70 mm x 10 mm)
- Spinky pre pripevnenie trakov 4 x (90 x 40 mm). Na spinke je našitý suchý zips 40 x 50 mm háčik, na pásci je suchý zips 40 x 50 mm flauš. Suché zipsy sú naštepané dookola a do kríža.
- Traky 40 mm široké, odnímateľné s možnosťou nastavenia dĺžky trakov pomocou plastového rámika s predelom. Na koncoch traku je plastový rámik, s vnútornou šírkou 40 mm pre úchyt traku na pásec. V zadnej časti sú trakty prepojené plastovým krížom.
- Predný diel nohavíc má tvarované, dvojité zosilnenie v kolennej časti.
- 6 x odševok, štepovanie odševku úzko v kraji, odševok otočený smerom nahor
- Zadný diel nohavíc má v kolennej časti všitý ergonomický tvarovaný klin uľahčujúci lepšiu pohyblivosť kolien.
- Rozparok nohavíc má zapínanie na zips, prekrytý lištou, ukončenie na dva stláčacie gombíky (dĺžka zipsu podľa tabuľky).
- Pásec v bedrovej časti zvýšený, podšitý. Cez bočný šev na pravej i ľavej strane je pásec stiahnutý gumou (strihať podľa tabuľky).
- V mieste členiaceho šva pása je našitá lišta so zipsom (RV, tb, 8mm spiral, FR, CFOR-86 DA8L E P16 FR14 N-Anti, Washable, 70 cm) -polovica zipsu bez bežca, na prichytenie nohavíc k bunde.
- Na pravom a ľavom bočnom šve je naštepané stehenné mechové vrečko, s mechem do ZD s rozmerom 190 x 200 x 40 cm (šxvxh). Na vrečku je našitý suchý zips flauš 50 x 25 mm 2x. Vrečko je prekryté príklopkou so suchým zipsom 50 x 25 mm 2x (háčik), našitý medzioperačne. V strede príklopky je úchyt 35 x 25 mm (šxv) pre lepšie

otvorenie vrecka. Dĺžka otvoru vrecka 180 mm, dĺžka príklopky 200 mm. Vstup do vrecka je 260 mm od pásového kraja.

- Na pravej strane ZD je lištové vrecko s príklopkou a zapínaním na suchý zips. Otvor vrecka 160 mm, šírka príklopky 180 mm. Na príklopke je našitý suchý zips háčik 50 x 25 mm 2x, na vrecku je suchý zips háčik 50 x 25 mm 2x flauš. V strede príklopky je všitý úchyt 35 x 25 mm (šxv) pre lepšie otvorenie vrecka.
- Na pravom a ľavom bočnom šve nohavíc od spodného okraja majú nohavice všitý krytý zips v dĺžke 220 mm. Spinka pre reguláciu šírky nohavíc s rozmermi 150 x 35 mm, so suchým zipsom (háčik) 100 x 25 mm. Na nohaviciach je suchý zips flauš 150 x 25 mm 1x a 60 x 25 mm 1x.
- Vodorovne, okolo dolnej časti nohavíc vo výške cca 230 mm je našitý reflexný pás na zviditeľnenie odevu. Reflexný pás v žltej farbe, šírka 50 mm. Reflexy musia na seba nadväzovať v bočnom i v krokovom šve. Sú naštepované na dvojihlovke.
- Všetky hlavné švy sú štepované na dvojihlovke, alebo 2x (bočný, krokový, sedový, členiace švy v mieste kolena na PD aj ZD, rázporok).
- Všetky vstupy do vreciek, kraje príklopiek, pútko, spinky, rázporok sú fixované uzáverom.

Nákresy výrobku:

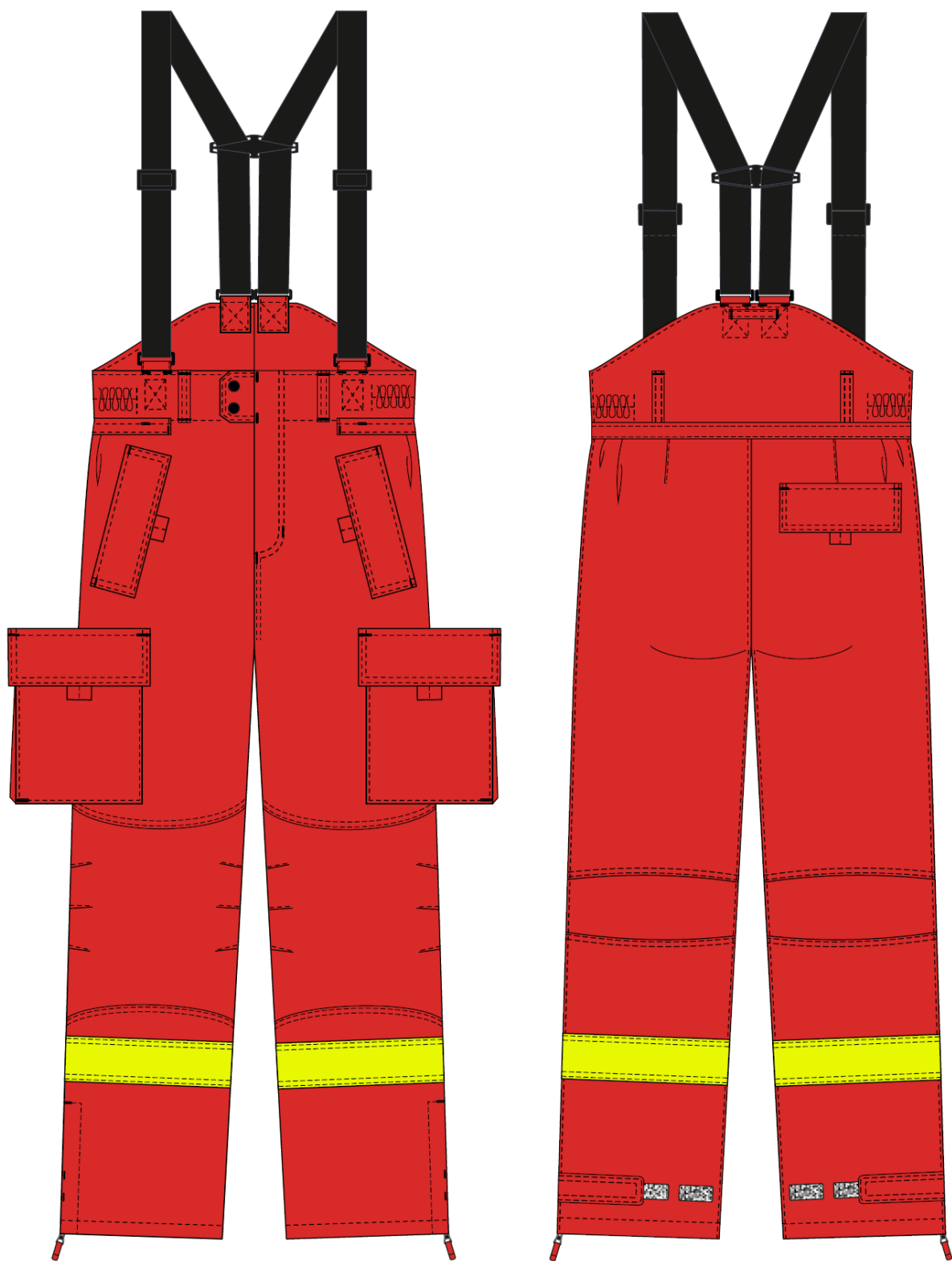






10





Oblasť použitia, riziká, proti ktorým výrobok chráni:

Zásahový odev pre hasičov typ: Ľahký (Antistatické odevy na hasenie požiarov na voľnom priestranstve)

Ľahký zásahový odev (ďalej len „LZO“) poskytuje ochranu tela užívateľa, okrem hlavy, rúk a chodidiel pri dlhotrvajúcej likvidácii požiarov v prírodnom prostredí a otvorenom priestore. Tento odev nie je určený k tomu, aby poskytoval ochranu v uzatvorenom priestore a v prípade obkľúčenia ohňom. LZO neposkytuje ochranu hlavy, chodidiel, rúk do výšky zápästia a tiež ochranu pred ďalšími nebezpečenstvami, napríklad chemickými, biologickými, rádiologickými a elektrickými. Je určený na skvalitnenie zásahovej činnosti a akcieschopnosti príslušníkov Hasičského a záchranného zboru a umožňuje ich pobyt v potenciálne výbušných prostrediach.

- dlhodobé hasenie požiarov na otvorenom priestranstve (likvidácia/potlačanie požiaru horľavých materiálov rastlinného pôvodu napr. v lesoch, lúkach, poľnohospodárskych plochách a podobne) a pri podobných činnostiach,
- je určený na skvalitnenie zásahovej činnosti a akcieschopnosti príslušníkov Hasičského a záchranného zboru.

Zásahový odev pre hasičov typ: Ľahký je posúdený v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/425

- EN ISO 13688:2013 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
- EN ISO 13688:2013/A1:2021 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
- EN ISO 15384:2020, Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
- EN ISO 15384:2020/A1:2021 Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
- EN 1149-5:2018 Ochranné odevy, Elektrostatické vlastnosti, Časť 5; Funkčné požiadavky na materiál a požiadavky na konštrukciu

12

Riziká:

OOP určené:

- Na ochranu tela používateľa, s výnimkou hlavy, rúk a nôh, ktorý sa používa pri hasení požiaru na otvorenom priestranstve a pri podobných činnostiach, ale neposkytuje ochranu pri zachvení ohňom,
- schopnosť odvádzať elektrostatický náboj, aby sa zabránilo vzniku zápalných výbojov tam, kde je minimálna zápalná energia v explozívnom ovzduší viac ako 0,016 mJ.

Použité materiály a ostatné súčasti OOP

OOP určené na ochranu celého tela alebo jeho časti pred vplyvom vysokej teploty a/alebo ohňa musia mať termo-izolačnú kapacitu a mechanickú pevnosť zodpovedajúcu predvídateľným podmienkam.

Použité materiály a ostatné súčasti určené na ochranu pred sálavým a konvekčným teplom musia mať primeraný koeficient prestupu dopadajúceho tepelného toku a musia byť dostatočne nehorľavé, aby sa zabránilo nebezpečenstvu samovznietenia v predvídateľných podmienkach použitia.

Ak musí vonkajšia vrstva týchto materiálov a súčastí odrážať teplo, musí sila odrazu zodpovedať intenzite tepelného toku spôsobeného radiáciou v infračervenej škále.

Materiály a ostatné súčasti prostriedkov určené na krátke použitie v prostredí s vysokou teplotou a OOP, ktoré môžu byť zasiahnuté horúcimi látkami, ako je napríklad roztavený materiál, musia takisto mať dostatočnú tepelnú kapacitu, aby zadržali väčšinu akumulovaného tepla, až kým používateľ neopustí nebezpečnú oblasť a neodloží OOP.

Materiály a ostatné súčasti OOP, ktoré môžu byť zasiahnuté horúcimi látkami, musia takisto dostatočne pohlcovať mechanický náraz tzv. OOP určené na ochranu pred týmto druhom rizika musia dostatočne pohlcovať náraz tak, aby zamedzili zraneniu v dôsledku najmä rozdrvenia alebo prerazenia chránenej časti tela aspoň do takej úrovne energie nárazu, pri ktorej prekročení by nadmerné rozmery alebo hmotnosť absorpčného prostriedku vylúčili účinné použitie OOP počas predvídateľného obdobia nosenia.

Predchádzanie pádom z výšky tzv. OOP určené na predchádzanie pádom z výšky alebo ich následkom musia zahŕňať nosný postroj a upevňovací systém, ktorý je možné pripojiť k spoľahlivému externému kotviacemu bodu. Musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby sa za predvídateľných podmienok použitia minimalizoval vertikálny pád používateľa a aby sa zamedzilo kolízii s prekážkami, pričom brzdná sila nedosiahne prahovú hodnotu, pri ktorej možno očakávať výskyt fyzického poškodenia alebo prasknutia alebo roztrhnutia niektorej súčasti OOP, čo by mohlo spôsobiť pád používateľa. Takéto OOP musí takisto zabezpečiť udržanie správnej polohy používateľa po zabrzdení, v ktorej môže v prípade potreby čakať na pomoc.

V pokynoch výrobcu sa musia presne uviesť najmä všetky príslušné informácie týkajúce sa:

- a) požadovaných vlastností na spoľahlivý externý kotviaci bod a potrebnej minimálnej svetlej výšky pod používateľom;
- b) správneho nasadenia nosného postroja a pripevnenia upevňovacieho systému k spoľahlivému externému kotviacemu bodu.

Ochrana pred statickým stlačením časti tela tzv. OOP určené na ochranu časti tela pred statickým stlačením musia byť schopné dostatočne znižovať jeho účinky, aby zamedzili vážnym zraneniam alebo chronickým ochoreniam.

Ochrana pred mechanickými poraneniami tzv. použité materiály a iné súčasti OOP určených na ochranu celého tela alebo jeho časti pred povrchovými zraneniami, ako sú odreniny, bodnutia, rezné rany alebo pricviknutia, musia byť zvolené alebo navrhnuté a usporiadané tak, aby zabezpečili, že v predvídateľných podmienkach použitia tieto typy OOP poskytujú dostatočnú odolnosť voči odreninám, bodnutiam a rezným ranám.

13

Materiály a ostatné súčasti OOP, ktoré sa náhodne môžu dostať do kontaktu s plameňom, a tie, ktoré sa používajú pri výrobe priemyselnej alebo protipožiarnej výstroje, musia mať taký stupeň nehorľavosti, termickej ochrany alebo ochrany proti teplu elektrického oblúka, ktorý zodpovedá rizikovej triede spojenej s predvídateľnými podmienkami použitia. Pri kontakte s plameňom sa nesmú roztaviť, ani prispievať k jeho šíreniu.

Kompletné OOP pripravené na použitie

V predvídateľných podmienkach použitia:

- a) množstvo tepla prepustené cez OOP k používateľovi musí byť dostatočne nízke, aby sa za akýchkoľvek okolností predišlo dosiahnutiu prahu bolesti alebo hranice ohrozenia zdravia teplom akumulovaným počas nosenia OOP v ohrozenej časti tela;
- b) OOP musia v prípade potreby zabrániť preniknutiu kvapaliny alebo pary a nesmú spôsobiť popáleniny pri kontakte ich ochrannej vrstvy s používateľom.

Ak OOP zahŕňajú ochladzovacie zariadenie na pohltie dopadajúceho tepla prostredníctvom vyparovania kvapaliny alebo sublimácie pevnej látky, takéto prístroje musia byť navrhnuté tak, aby sa akékoľvek uvoľnené prchavé látky odvádzali za vonkajšiu ochrannú vrstvu, a nie smerom k používateľovi.

Ak OOP zahŕňajú prístroj na dýchanie, musí tento prístroj v predvídateľných podmienkach použitia náležite spĺňať určenú ochrannú funkciu.

Pokyny výrobcu k OOP určeným na krátkodobé použitie v prostredí s vysokou teplotou musia poskytovať najmä všetky príslušné údaje na určenie maximálnej prípustnej dĺžky vystavenia používateľa účinkom tepla prepúšťaného prostriedkami, ak sa používajú v súlade s určeným účelom.

Veľkostný sortiment:

Telové miery:

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	164-170							
Obvod hrudníka	96	100	104	108	112	116	122	128
Dolný obvod	100	104	108	112	116	120	126	132
Šírka chrbta	39	40	41	42	43	44,5	46	47
Dĺžka chrbta	42-44							
Dĺžka rukáva + rameno	73,5	74	74,5	75	75,5	76	76,5	77
Obvod pásu	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	100	104	108	112	116	120	124	128
Krok	68-71							

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	171-176							
Obvod hrudníka	96	100	104	108	112	116	122	128
Dolný obvod	100	104	108	112	116	120	126	132
Šírka chrbta	39	40	41	42	43	44,5	46	47
Dĺžka chrbta	45-47							
Dĺžka rukáva + rameno	75,5	76	76,5	77	77,5	78	78,5	79
Obvod pásu	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	100	104	108	112	116	120	124	128
Krok	72-76							

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	177-182							
Obvod hrudníka	96	100	104	108	112	116	122	128
Dolný obvod	100	104	108	112	116	120	126	132
Šírka chrbta	39	40	41	42	43	44,5	46	47
Dĺžka chrbta	48-50							
Dĺžka rukáva + rameno	78,5	79	79,5	80	80,5	81	81,5	82
Obvod pásu	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	100	104	108	112	116	120	124	128
Krok	77-80							

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	183-188							
Obvod hrudníka	96	100	104	108	112	116	122	128
Dolný obvod	100	104	108	112	116	120	126	132

Šírka chrbta	39	40	41	42	43	44,5	46	47
Dĺžka chrbta	51-53							
Dĺžka rukáva + rameno	79,5	80	80,5	81	81,5	82	82,5	83
Obvod pásu	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	100	104	108	112	116	120	124	128
Krok	81-84							

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	189-194							
Obvod hrudníka	96	100	104	108	112	116	122	128
Dolný obvod	100	104	108	112	116	120	126	132
Šírka chrbta	39	40	41	42	43	44,5	46	47
Dĺžka chrbta	54-56							
Dĺžka rukáva + rameno	81,5	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85
Obvod pásu	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	100	104	108	112	116	120	124	128
Krok	85-88							

Miery hotového výrobku:

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	164-170							
Obvod hrudníka	118	122	126	130	134	138	144	150
Dolný obvod	112	116	120	124	128	132	138	144
Šírka bundy	45,5	46,5	48	49,5	51	52	53,5	55
Dĺžka bundy	83							
Šírka ramena	16,5	16,8	17,1	17,4	17,7	18	18,3	18,6
Dĺžka rukáva	59	59	59	60	60	60	60	60
Šírka rukáva	30,5	31	31,5	32	32,5	55	33,5	34
Obvod pásu	94	98	102	106	110	114	118	122
Obvod pásu stiahnutý	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	108	112	116	120	124	128	132	136
Bočná dĺžka nohavíc	101,5	102	102,5	103	103,5	104	104,5	105
Krok	72							
Dolná šírka nohavíc	51	51	51	51	53	53	53	53

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	171-176							
Obvod hrudníka	118	122	126	130	134	138	144	150
Dolný obvod	112	116	120	124	128	132	138	144
Šírka bundy	45,5	46,5	48	49,5	51	52	53,5	55
Dĺžka bundy	85							
Šírka ramena	16,5	16,8	17,1	17,4	17,7	18	18,3	18,6
Dĺžka rukáva	62	62	62	63	63	63	63	63
Šírka rukáva	30,5	31	31,5	32	32,5	55	33,5	34
Obvod pásu	94	98	102	106	110	114	118	122
Obvod pásu stiahnutý	88	92	96	100	104	108	112	116

Obvod bokov	108	112	116	120	124	128	132	136
Bočná dĺžka nohavíc	105,5	106	106,5	107	107,5	108	108,5	109
Krok	76							
Dolná šírka nohavíc	51	51	51	51	53	53	53	53

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	177-182							
Obvod hrudníka	118	122	126	130	134	138	144	150
Dolný obvod	112	116	120	124	128	132	138	144
Šírka bundy	45,5	46,5	48	49,5	51	52	53,5	55
Dĺžka bundy	87							
Šírka ramena	16,5	16,8	17,1	17,4	17,7	18	18,3	18,6
Dĺžka rukáva	65	65	65	66	66	66	66	66
Šírka rukáva	30,5	31	31,5	32	32,5	55	33,5	34
Obvod pásu	94	98	102	106	110	114	118	122
Obvod pásu stiahnutý	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	108	112	116	120	124	128	132	136
Bočná dĺžka nohavíc	109,5	110	110,5	111	111,5	112	112,5	113
Krok	80							
Dolná šírka nohavíc	51	51	51	51	53	53	53	53

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	183-188							
Obvod hrudníka	118	122	126	130	134	138	144	150
Dolný obvod	112	116	120	124	128	132	138	144
Šírka bundy	45,5	46,5	48	49,5	51	52	53,5	55
Dĺžka bundy	89							
Šírka ramena	16,5	16,8	17,1	17,4	17,7	18	18,3	18,6
Dĺžka rukáva	68	68	68	69	69	69	69	69
Šírka rukáva	30,5	31	31,5	32	32,5	55	33,5	34
Obvod pásu	94	98	102	106	110	114	118	122
Obvod pásu stiahnutý	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	108	112	116	120	124	128	132	136
Bočná dĺžka nohavíc	113,5	114	114,5	115	115,5	116	116,5	117
Krok	84							
Dolná šírka nohavíc	51	51	51	51	53	53	53	53

Veľkosť	48	50	52	54	56	58	60	62
Výška postavy	189-194							
Obvod hrudníka	118	122	126	130	134	138	144	150
Dolný obvod	112	116	120	124	128	132	138	144
Šírka bundy	45,5	46,5	48	49,5	51	52	53,5	55
Dĺžka bundy	91							
Šírka ramena	16,5	16,8	17,1	17,4	17,7	18	18,3	18,6
Dĺžka rukáva	71	71	71	72	72	72	72	72

Šírka rukáva	30,5	31	31,5	32	32,5	55	33,5	34
Obvod pásu	94	98	102	106	110	114	118	122
Obvod pásu stiahnutý	88	92	96	100	104	108	112	116
Obvod bokov	108	112	116	120	124	128	132	136
Bočná dĺžka nohavíc	117,5	118	118,5	119	119,5	120	120,5	121
Krok	88							
Dolná šírka nohavíc	51	51	51	51	53	53	53	53

Podrobný popis materiálov výrobu: vid'. príloha č. 1 TDV a príloha č. 2TDV

4. Posúdenie rizík (základné požiadavky na bezpečnosť a ochranu zdravia, Príloha II Nariadenia na OOPP)

Bod	Názov	Aplikovateľnosť	Je pokryté	
1.1	Zásady návrhov	Áno	X	NORMA
			X	Informácie poskytované výrobcom
				Označovanie
1.2	Neškodnosť OOP	Áno	X	NORMA
			X	Informácie poskytované výrobcom
				Označovanie
1.3	Pohodlie a účinnosť	Áno	X	NORMA
			X	Informácie poskytované výrobcom
				Označovanie
1.4	Pokyny a informácie výrobcu	Áno	X	NORMA
			X	Informácie poskytované výrobcom
			X	Označovanie
2.4	OOP podliehajúce starnutiu	Áno	X	NORMA
			X	Informácie poskytované výrobcom
				Označovanie
2.12	OOP s jedným alebo viacerými identifikačnými označeniami alebo ukazovateľmi priamo alebo nepriamo súvisiacimi s bezpečnosťou	Áno	X	NORMA
			X	Informácie poskytované výrobcom
			X	Označovanie
2.13	OOP schopné vizuálne signalizovať prítomnosť používateľ	Áno	X	NORMA
			X	Informácie poskytované výrobcom
				Označovanie
3.1.	Ochrana pred mechanickým nárazom	Áno	X	NORMA
				Informácie poskytované výrobcom
				Označovanie
3.6.	Ochrana pred vysokou teplotou a/alebo ohňom	Áno	X	NORMA
			X	Informácie poskytované výrobcom
			X	Označovanie
3.10	Ochrana pred látkami a zmesami, ktoré sú nebezpečné pre zdravie, a pred škodlivými biologickými činiteľmi	Áno	X	NORMA
				Informácie poskytované výrobcom
				Označovanie

17

5. Základné normy, súvisiace normy a predpisy

EN ISO 13688:2013 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
EN ISO 13688:2013/A1:2021 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky

EN ISO 15384:2020, Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.

EN ISO 15384:2020/A1:2021 Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.

EN 1149-5:2018 Ochranné odevy, Elektrostatické vlastnosti, Časť 5; Funkčné požiadavky na materiál a požiadavky na konštrukciu

6. Kategória výrobku a rozsah certifikácie

1. Kategória III Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady EÚ 2016/425 z 9. marca 2016

7. Podrobné vlastnosti výrobku podľa použitých harmonizovaných noriem

7.1. Špecifikácia vrchného materiálu 46109230...

	Parameter		Požadovaný (hodnotený) údaj
1.	Materiálové zloženie	STN 80 0067	49,5% Aramid / 49,5% Viskóza FR / 1% antistatické vlákno s úpravou DURAPEL (vodoodpudivá a olejooodpudivá úprava)
2.	Farba	parížska modrá červená	
3.	Štruktúra	STN 80 0020 STN 80 0021 STN ISO 3572	plátňový ripstop
4.	Stanovenie dostavy osnova/útok	STN EN 1049-2	285 Fd/10 cm / 230 Fd/10 cm
5.	Plošná hmotnosť	STN EN 12127	230 g/m ²
6.	Počet nití. Nite z návinov. Zisťovanie dĺžkovej hmotnosti pásmovou metódou osnova/útok	STN EN ISO 2060	50/2 Nm / 50/2 Nm
7.	Pevnosť v ťahu osnova/útok	STN EN ISO 13934-1	900 N/5 cm / 750 N/5 cm
9.	Natiahnutie	STN EN ISO 13934-1	25% / 15%
10.	Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu osnova/útok	STN EN ISO 4674-1 EN ISO 13937-1	35 N / 45 N

7.2 Nite

Technický materiálový list uvádza, že šijacie nite N-tech CS 60, N-Tech CS 70, N-tech CS 80/2 sú žiaruvzdorné, netaviace sa, samo zhasínajúce vyrobené zo strižových meta-aramidových vlákien značky DuPont™ NOMEX® pre vysoké teploty. N-tech CS bol certifikovaný podľa skúšobnej normy EN ISO 15025 a môže spĺňať požiadavky normy EN ISO 11.611, EN ISO 11.612, EN ISO 14.116 a EN 469. Skúška sa musí vykonať iba v spojení so všetkými komponentmi na hotovom výrobku.

8. Protokoly so skúškami, ktoré preukazujú splnenie vlastností výrobku

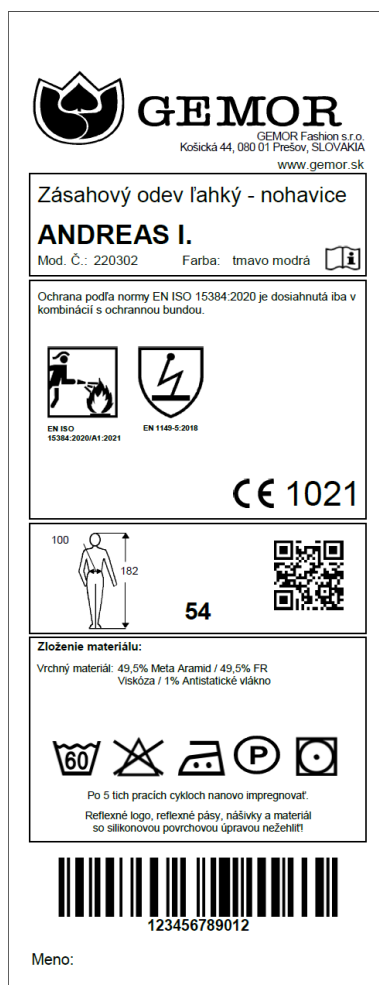
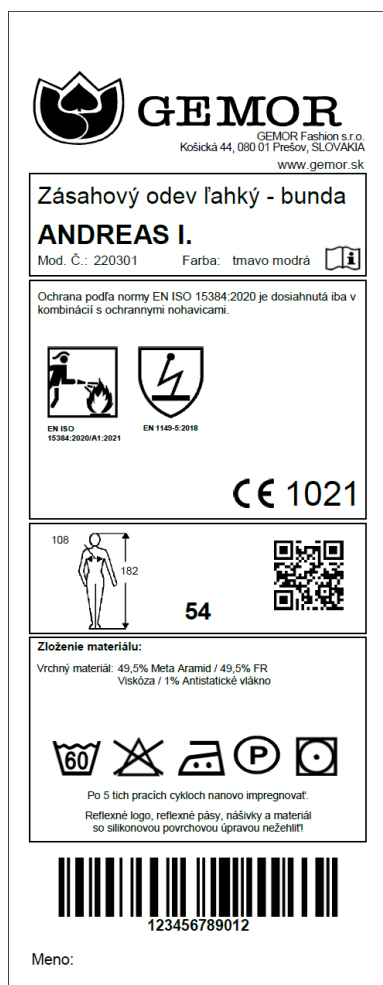
Položka odevu	Skúšobný protokol	Materiálový list:
4619230903461 - 49,5% Meta-Aramid / 49,5% Viskóza FR / 1% Antistatické vlákno, červený	QA Test Report 2.2 DIN EN 10 204 No. 202203159 – 3.3.2022 Report No. 21.1.12.0445/1 – 28.4.2021 Report No. 21.1.12.0445/2 – 8.4.2021	ÁNO
4619230908461 - 49,5% Meta-Aramid / 49,5% Viskóza FR / 1% Antistatické vlákno, modrý	QA Test Report 2.2 DIN EN 10 204 No. 202203159 – 3.3.2022	ÁNO

	Report No. 21.1.12.0445/1 – 28.4.2021 Report No. 21.1.12.0445/2 – 8.4.2021	
Knitting fabric 95% Metaaramid / 5% Paraaramid	Prüfbericht VN530 182064.1 – 25.5.2021 – 16.9.2021	ÁNO
3M 8987/50 mm	Dodané dodávateľom 3M™ Scotchlite™ Reflective Material	ÁNO
Nápis Hasiči 3M 8787	Dodané dodávateľom 3M™ Scotchlite™ Reflective Material	ÁNO
CFOR-86 DAL E P16 FR-14 N-ANTI WASHABLE	Quality inspection certificate according DIN 55350-18-4.1.2 Prüprotokoll – QS Flammtest DIN 75200 – No. 00485811 – 16.9.2021 OEKO-TEX® D21-2246 – 13.7.2021 OEKO-TEX® D21-2247 – 13.7.2021	ÁNO
CIFC-56 DA8LHD E P16 BS-BW FR-14 N-ANTI TS- TS1 WASHABLE	Quality inspection certificate according DIN 55350-18-4.1.2 Prüprotokoll – QS Flammtest DIN 75200 – No. 00161571 – 25.5.2021 OEKO-TEX® D21-2246 – 13.7.2021 OEKO-TEX® D21-2247 – 13.7.2021	ÁNO
ÖSE DPO 4.026 WP-BP XL7(ACU), 935 brüniert Kugel DSK 4.025B STUD XL7(ACU), 935 brüniert NIETE DSN 4.025B POST NEW XL7(ACU), 935 brüniert KAPPE SB 1505BB SNAP CAP XL7 S0000, 935 brüniert	OEKO-TEX® D21-2246 – 13.7.2021 OEKO-TEX® D21-2247 – 13.7.2021	ÁNO
7592 – 30 mm – guma plochá pevná 7592 – 40 mm – guma plochá pevná		ÁNO
Prádlová pruženka 75 617 JK8		ÁNO
Traková guma 17568/40 mm	Brennprüfung SSM 23193/17	ÁNO
13-30802 PA6.6/25 mm 13-30579 PA6.6/40 mm 13-30561 PA6.6/40 mm PA6.6 13KR PA6.6/50 mm		ÁNO
Suchý zips HOOK a LOOP Velcro® Brand	Test Report No. 2019EP3186 29.10.2019	ÁNO
NITE Art. 3710 NC-Tech 60 - reflex žltá N-TECH CS 70 Garn – šitie N-TECH CS 80/2 Garn, Art. 3604 - obnitka	Report No. 21.1.12.0858 – 17.6.2021 Report No. 20.1.12.1736 – 18.11.2020 Report No. 20.1.12.1042 – 29.7.2020 Report No. 17.1.12.1238 – 10.8.2017 Report VN 505 128214.1 – 6.4.2017	ÁNO
NTT28F - etikety	Certificate – 20.12.2006 OEKO-TEX® 401/2021 – 21.4.2021	
NITE Nášivky a výšivky N-tech CS		ÁNO

19

9. Príklad označovania výrobku aj s vysvetlením a metódou označovania výrobku

Každý výrobok (Kabát a nohavice) je označený etiketou a štítkom z vnútornej strany ochranného odevu a sú v súlade s požiadavkami normy EN ISO 15384:2020, kapitola 10 a EN 1149-5:2018, kapitola 5.



20

10. Balenie a metóda označovania balenia

Výroky sa balia do igelitového vrečka veľkosti 550x450+60/0,035 mm. Pri každom výrobku sú priložené Pokyny a informácie výrobcu v súlade s požiadavkami normy EN ISO 15384:2020, kapitola 11 a EN 1149-5:2018, kapitola 6 spolu s označením veľkosti.

Výrobky sa následne balia do kartóna (5-vrstvová hnedo-hnedá vlnitá lepenka, vlna BC, kvalita 5BC580A1), rozmer: 600*400*250 mm po 5 kusov. Na kartóne je umiestnená etiketa, ktorá obsahuje:

1. Názov výrobku
2. Veľkosť / počet kusov

11. Kontrolné postupy kvality výrobku

Výrobok sa vyrába vo firme, ktorá je držiteľom certifikátu ISO 9001. Kontrolné postupy sú súčasťou Príručky manažérskeho systému zo dňa 23.11.2012, Vydanie 2.

PLÁNOVANIE A PRÍPRAVA REALIZÁCIE (7.5)

1. Plánovanie výroby (7.5)

Plánovanie zabezpečuje **Vvr** v spolupráci s **RS** a **ORf** - spracováva Plán výroby, ktorý priebežne aktualizuje podľa požiadaviek zákazníka, kapacitných možností a informácií od **OR/ORf**.

Externú výrobu riadia príslušní **ORf** zasielaním objednávok a zadaní pre subdodávateľov

Na základe požiadaviek z Plánu **VVr** zabezpečí spracovanie a distribúciu potrebnej dokumentácie na všetky relevantné pracoviská.

2. Nákup materiálu, prevzatie materiálu zákazníka (7.4)

Spoločnosť vyrába produkty z materiálov dodaných zákazníkom ako aj materiálov zabezpečených vlastnými pracovníkmi.

Proces nakupovania (7.4.1)

Nákup metrovej a drobnej prípravy zabezpečuje **ORf** na konkrétnu zákazku podľa potrieb špecifikovaných v dokumentácii zákazky. Nákup je realizovaný u dodávateľov, ktorí sú určení na základe výberu formou objednávky, ktorú zasiela e-mailom resp faxom, pričom vyžaduje potvrdenie prijatia objednávky od dodávateľa. Ak hodnota objednávky presiahne 3.000,- € predkladá ju na schválenie OR/RS.

Hodnotenie a výber dodávateľov

Dodávatelia sú hodnotení min. 1x ročne v rámci databázy. V prípravnej fáze **RS/OR** určí:

- kritériá, podľa ktorých majú byť dodávatelia hodnotení
- význam jednotlivých kritérií premietnutý do max. počtu bodov
- hranice na zaradenie dodávateľov do jednotlivých kategórií

Dodávateľov vyhodnocuje **OR/ORf** a toto hodnotenie je záväzné z pohľadu zaradenia dodávateľov do jednotlivých kategórií „A“, „B“, „C“.

Objednávať sa môže od dodávateľov kategórie A a B. Od dodávateľov kategórie „C“ sa smie nakupovať len na základe povolenia **RS/OR**.

Pri výbere dodávateľa pred nákupom **OR/ORf** preskúma možnosti u jednotlivých dodávateľov formou dopytu (list, fax alebo e-mail, telefón) a vyžiada od nich ponuky. Posudzuje ponuky z pohľadu schopnosti splniť predmet dopytu z hľadiska Platobných podmienok ceny, kvality, spôsobu a termínu dodávky apod. pričom zohľadňuje doterajšie skúsenosti.

V prípade, že je potrebné vybrať nového dodávateľa, **OR/ORf** zabezpečí jeho dôsledné preverenie z hľadiska odbornej spôsobilosti - kvality ponúkaných produktov a referencií.

Nakupovanie ostatných vstupov

Nákup ostatných materiálových vstupov a služieb (vstupy potrebné pre chod spoločnosti - režijné vstupy, kancelárske potreby, externé služby - školenia, údržba, iné služby a pod.) je vykonávaný na základe rozhodnutia **RS**, ktorý určí, či musí byť výber dodávateľa vykonaný a podľa akých kritérií. **PoPr** pripraví objednávku a predloží ju na schválenie RS. Po podpísaní záväznej objednávky, resp. zmluvy vlastní proces zabezpečí realizáciu nákupu. **PoPr** zodpovedný za nákup služby je povinný skontrolovať nakupovaný vstup resp. realizáciu služby.

Informácie o nakupovaní (7.4.2)

Objednávky na nákup vstupov musia obsahovať všetky potrebné údaje ako napr.:

- Špecifikáciu predmetu objednávky (obchodný názov, katalógové číslo, a pod.),
- Počet kusov, resp. inú vhodnú mieru (bežný meter, meter a pod.),
- Farebné prevedenie,
- Jednotkovú cenu,
- Platobné podmienky,
- Termín dodania,
- Miesto dodania.

3. Príjem a vstupná kontrola (7.4.3)

Príjem materiálov a vstupnú kontrolu zabezpečuje **SKL**, ktorý kontroluje dodaný materiál (drobnú prípravu metrovú prípravu) podľa dodacieho listu a objednávky, či bolo dodané to, čo bolo objednané a v požadovanom množstve.

Kvalitatívna kontrola je vykonávaná vo fáze strihania.

4. Uskladnenie, označenie (7.5)

SKL vyhovujúci materiál uloží v sklade, zaeviduje ho a zabezpečí jeho jednoznačné označenie tak, aby z každého materiálu bolo zrejmé, ktorému zákazníkovi resp. k akej zákazke patrí.

Výdaj materiálu zo skladu sa uskutočňuje na základe výdajky. **SKL** je povinný si dať potvrdiť vydanie materiálu dopravcovi, resp. majstrovi dielne prípravy na výdajke.

5. Riadenie nezhody, informovanie zákazníka (8.3)

Nevyhovujúce materiály **SKL** uloží na určené miesto a informuje **ORf** o zistených nezhodách, ktorý komunikuje s dodávateľom materiálu (môže byť aj zákazník) a dohodne s ním riešenie, napr. dodanie náhradného materiálu, súhlas zákazníka s použitím nevhodného materiálu, a pod..

V prípade sklzov ohrozujúcich termín splnenia zákazky **OR/ORf** komunikujú so zákazníkom a dohodnú s ním náhradné termíny plnenia.

SKL zabezpečí uloženie nezhodného materiálu v sklade tak, aby nedošlo k jeho poškodeniu a také označenie, aby bolo zrejmé, že materiál nesmie byť vydaný do výroby.

6. Technická príprava výroby (7.5)

ORf zabezpečuje podklady pre výrobu, spracovanie podkladov pre subdodávateľov, dodanie materiálu pre výrobu zákazky zákazníkom.

Dokumentácia pre výrobu

- Strihy - v prípade, že zákazník nedodá strihy, resp. dodá len základnú veľkosť, strihy spracuje a vystupňuje pracovník oddelenia Vývoj.
- Nákras výrobku,
- Funkčný model - vzorka - ak naje dodaná zákazníkom, zabezpečí jeho ušitie v spoločnosti a schválenie zákazníkom. Prípadné pripomienky zákazníka zapracuje **VVr** do technologickej dokumentácie.
- Technický popis.
- Výrobný list, ktorý obsahuje:
 - Rozpis spotreby materiálu,
 - Rozpis spotreby a použitia drobnej prípravy,
 - Rozpis veľkosti a počtu kusov.

VVr spracováva plán medzioperačných kontrol a testovaní na základe požiadaviek zákazníka, výrobcu materiálu a technologického postupu dodaného pre konkrétnu zákazku zákazníkom.

VVr distribuuje výrobnú dokumentáciu na danú zákazku všetkým zainteresovaným dielňam a pracovníkom kontroly.

VVr stanovuje normy pre jednotlivé operácie, ktoré sú záväzné pre všetky operácie vykonávané počas výroby výrobkov.

7. Príprava materiálov pre výrobu (7.5)

Na základe dodacieho listu od zákazníka a výrobného listu, **MDP** stanoví postupnosť prípravy a rozdelí prípravu väčšej zákazky na viacero častí a vznesie požiadavku na materiál zo skladu. **SKL** vydáva materiál na základe výdajky materiál na spracovanie.

SKL vydáva vrchný materiál a metrovú prípravu na základe Strihárenského plánu na striháreň.

SKL vydáva drobnú prípravu (gombíky, nite, zipsy, etikety, výstuže a pod.) na základe dodacieho listu od zákazníka.

VVr vydáva vzorky na dielňu na základe Plánu výroby, pričom zodpovedá za jednoznačné označenie vzorku.

Výdaj materiálu **SKL** eviduje v informačnom systéme a v evidenčnom zošite.

8. Nákup subdodávok (7.4)

ORf zabezpečuje nákup subdodávok u dodávateľov, ktorých vybral v úvodných fázach zákazky formou objednávky, ktorá musí obsahovať: počet kusov, termín dodania, cena za kus, termín dodania materiálu. K objednávke zasiela Zadanie, ktoré musí obsahovať: Detailný technický postup výrobku, strihy, detailný nákras výrobku, Funkčný model - vzorka.

Za vykonávanie kontroly kvality zodpovedá subdodávateľ na základe zmluvy:

- **Vstupnú kontrolu materiálu** vykonáva subdodávateľ stopercentne. Nezhodný materiál je subdodávateľ povinný označiť, zaevidovať a odovzdať pri dodaní hotových výrobkov.

- **Medzioperačnú kontrolu** vykonáva subdodávateľ podľa ním stanovených pravidiel.
- **Výstupnú kontrolu výrobkov** vykonáva subdodávateľ stopercentne. Nezhodný výrobok musí byť zreteľne označený tak, aby bolo zrejmé, že ide o nezhodný výrobok a musí byť zabalený zvlášť. V dodacom liste musí subdodávateľ uviesť nezhodné výrobky ako výrobky 2. voľby.

V prípade, ak zo zmluvy so zákazníkom vyplýva povinnosť plniť požiadavky [1.2]:

- sú na dodávateľov prenášané všetky relevantné požiadavky týkajúce sa zmluvy vrátane záväzku zo strany dodávateľa, že umožní vykonanie ŠOK na všetky činnosti súvisiace so zmluvou.

~~Ak subdodávka služby resp. materiálu týkajúca sa zmluvy je identifikovaná ako stanovené alebo vnesené riziko, je to oznámené ZŠOK a/alebo zákazníkovi, ak sa jedná o novoidentifikované riziko, musí to ORf resp. RS oznámiť zákazníkovi buď na rokovaní (zdokumentované zápisom) resp. písomne, formou dohodnutou v zmluve.~~

9. Vstupná kontrola (7.4)

Na základe rámcovej zmluvy vykonáva medzioperačnú kontrolu a výstupnú kontrolu aj poverený **pracovník TK**, ktorý v Protokole z kontroly kvality zaznamenáva zistené skutočnosti, tie prerokuje so subdodávateľom.

10. Reklamačné konanie (8.3)

Reklamácie voči subdodávateľom sa riadia predovšetkým zmluvou. Pokiaľ reklamácia ovplyvní splnenie požiadaviek zákazníka, musí byť spôsob riešenia reklamácie prekonzultovaný so zákazníkom. **OR/ORf** musí oznámiť písomnou formou (e-mail, fax, poštou), najneskôr do troch pracovných dní, zákazníkovi spôsob riešenia reklamácie. Ak je potrebné stiahnuť výrobky na opravu k subdodávateľovi a zákazník s tým súhlasí, **OR/ORf** zabezpečí dopravu na stiahnutie a opätovné dodanie opravených výrobkov. Všetky náklady na odstránenie nedostatkov znáša dodávateľ.

VÝROBA A KONTROLA (7.5)

11. Strihanie, Podlepovanie (7.5.1, 7.5.2)

Na základe polohovacieho plánu **pracovníci strihárne** uložia potrebný počet vrstiev materiálu, pričom vykonávajú vizuálnu kontrolu materiálu.

V prípade existencie nezhody, nezhodný materiál označia „NEZHODA“ a informujú VVr, ktorý v spolupráci s obchodníkom rozhodne o spôsobe odstránenia nezhody, prípadne odkonzultuje ďalší postup so zákazníkom. Označený nezhodný materiál odovzdá majster dielne prípravy do skladu.

Na vrchnú vrstvu uložia Strihovej polohy a podľa nej vystrihnú jednotlivé diely výrobku, ktoré označujú (každý diel) samolepiacim štítkami, na ktorých je uvedené poradové číslo výrobku v zákazke a jeho veľkosť. Vystrihnuté diely sú skompletované do dávok - každá dávka je označená poradovým číslom dávky na vrchu dávky. Pripravené a vystrihnuté diely **pracovník strihárne** uloží do regálu na dielni, ktorá bude výrobok šiť. Regál označí názvom modelu, pre ktorý boli diely vystrihnuté.

Podlepovanie - validácia procesov výroby (7.5.2)

Parametre fixačných lisov resp. podlepovacích strojov nastavujú údržbári: teplota, rýchlosť posuvu a tlak v závislosti od druhu základného ako aj podlepovacieho materiálu (Tabuľka orientačných parametrov). Validáciu - správnosť nastavenia stroja overuje **PoPr** na kontrolnej vzorke - skúškou pevnosti fixácie resp. skúškou vodotesnosti zvarov.

Pracovníci obsluhujúci tieto zariadenia kontrolujú nastavenie strojov minimálne 2x za zmenu.

12. Šitie (7.5.1)

Pred rozbehnutím výroby **MVD** zabezpečí, aby mechanici nastavili jednotlivé stroje tak, aby vyhovovali potrebám výroby a zohľadňovali charakter použitých materiálov a požiadavky na kvalitu.

MVD zodpovedá za organizáciu dielne počas celej výroby, je zodpovedný za plnenie noriem, termínov výroby a požadovanú kvalitu výrobkov. Na základe technologického postupu určuje postupnosť výroby a prideluje jednotlivé výrobné operácie jednotlivým šičkám.

Šičky si vedú záznamy o počte vykonaných operácií v zošite a na konci mesiaca odovzdávajú záznam MVD, ktorý odovzdáva sumarizované záznamy za celú dielňu VVr.

Identifikácia a sledovateľnosť (7.5.3)

Výrobky sú v procese výroby identifikované prostredníctvom samolepiacich štítkov (uvedené poradové číslo výrobku v zákazke a jeho veľkosť), ktorými sú označené všetky diely konkrétneho výrobku.

Majetok zákazníka (7.5.4)

V rámci spoločnosti je zabezpečené preberanie a starostlivosť o majetok zákazníka, určeného k realizácii zákazky. Majetkom zákazníka môže byť materiál potrebný na výrobu výrobkov - metrová a drobná príprava ako aj dokumentácia k výrobku. Druh a množstvo dodaného materiálu zákazníkom je špecifikovaný v dodacích listoch.

Pri prijíme majetku zákazníka je vykonávaná kontrola úplnosti dodávky a kvality dodaného materiálu.

Materiály sú počas skladovania identifikované pôvodným označením od zákazníka, resp. pracovníkmi skladu tak, aby nemohlo dôjsť k zámene, čo je zabezpečené aj v priebehu výrobného procesu prostredníctvom samolepiacich štítkov.

Pozn.: Pracovníci spoločnosti neprichádzajú do styku s osobnými údajmi zákazníkov.

Ak sa majetok zákazníka stratí, poškodí alebo sa zistí, že je nepoužiteľný na očakávané použitie v súlade so zmluvou ORf zabezpečí okamžité informovanie zákazníka a ZŠOK spôsobom stanoveným v zmluve.

Poškodenie, zničenie alebo strata majetku zákazníka

Ak dôjde k poškodeniu, zničeniu alebo strate majetku zákazníka počas realizácie prác, pracovník, ktorý túto skutočnosť zistí, nahlási ju **Vvr**, ktorý informuje **OR/ORf**, a ten dohodne so zákazníkom spôsob riešenia.

Ochrana produktu (7.5.5)

Ochrana produktu spočíva v ochrane produktu počas výrobného cyklu (vhodným skladovaním a manipuláciou s materiálmi) až po dodanie zákazníkovi (výrobky sú skladované a balené tak, aby nedošlo k ich poškodeniu resp. podľa požiadaviek zákazníka).

13. Medzioperačná kontrola (8.2.4)

Medzioperačnú kontrolu vykonávajú samotní pracovníci po zrealizovaní svojich operácií. Medzioperačné kontroly a testovanie je stanovené a naplánované v pláne kontrol a testovaní, tieto kontroly vykonávajú pracovníci **TK** a **MVD**. po operáciách určených v technologickom postupe, **Vvr** a **ORf** vykonávajú kontroly V priebehu výroby náhodným spôsobom. Cieľom kontroly je, aby chybný výrobok neprešiel na ďalšiu operáciu. Kontroluje sa kvalita šitia a rozhodujúce parametre výrobku podľa tabuľky mier, kde sú uvedené aj tolerancie.

14. Riadenie nezhody (8.3)

V prípade, že sa zistia nedostatky spôsobené nesprávnym nastavením strojov, **MVD** urýchlene zabezpečí ich správne nastavenie, **pričom má právo zastaviť problémové operácie až do odstránenia nedostatku**. K všeobecným zásadám patrí:

Pracovníci nesmú používať chybné materiály/výrobky (ak mi na to nedá súhlas Vvr)

Pracovníci nesmú pokračovať vo výrobe na chybnom výrobku.

Nevyhovujúce výrobky **kontrolujúci pracovník** posudzuje z hľadiska závažnosti a opraviteľnosti. U závažných nezhôd (napr. zle vystrihnuté diely a pod.) okamžite informuje **MVD/Vvr**, ktorý rozhodne o ďalšom postupe.

Opraveľné výrobky sa vracajú na prepracovanie na príslušnú operáciu, po oprave sa vracajú na opakovanú kontrolu.

Nezhodné výrobky, u ktorých nezhodu nie je možné okamžite, operatívne odstrániť a nezhodné výrobky, odstránenie nezhody ktorých si vyžiada dodatočné finančné materiállové, časové, mzdové náklady je nutné výrazne označiť a uložiť izolovane od ostatných zhodných výrobkov a označiť ich, aby nedošlo k ich zámene a použitiu. **MVD** zabezpečí vystrihnutie dielov potrebných na nahradenie nevyhovujúcich kusov.

Nezhody zistené u kooperovaných služieb rieši **RS** resp. ním poverený pracovník formou reklamácie voči dodávateľovi.

Evidenciu interných nezhôd vedie priebežne **MDP** (dostrihy), ktorý odovzdáva informácie **Vvr**. **Vvr** zabezpečuje spracovanie mesačných a ročných vyhodnotení, o ktorých informuje na poradách **VES**. **VES** následne prijíma primerané opatrenia smerujúce k odstráneniu príčin spôsobujúcich nezhody.

15. Žehlenie (7.5.1)

Žehlenie vykonávajú pracovníci na žehliacich stoloch a lisoch. Parametre na lisoch (čas, množstvo pary, tlak, vákuum) nastavujú **údržbári** podľa druhu žehleného výrobku. Nastavenie procesu schvaľuje na základe vizuálnej kontroly kvality žehlenia **MVD**. Po ukončení žehlenia sa vykonávajú dokončovacie operácie (napr. prišívanie gombíkov na saká).

16. Výstupná kontrola (8.2.4)

Výstupnú kontrolu vykonávajú **pracovníci TK** na základe technického popisu prípadne kontrolných mier, ktoré **VVr** odovzdá pracovníkom TK pred zahájením výstupnej kontroly. Okrem stanovených mier sú povinní skontrolovať kvalitu šitia, kvalitu materiálu, čistotu výrobku a kvalitu žehlenia.

Termín, do kedy má byť vykonaná výstupná kontrola je stanovený vo výrobnom pláne ako termín dokončenia výroby. V prípade zistenia nezhodného výrobku sú povinní označiť ho farebnou lepkou a rozhodnúť o ďalšom postupe v spolupráci s **VVr**.

Zhodný výrobok TK identifikuje visačkou na skontrolovanom výrobku.

Okrem pracovníkov technickej kontroly, majú právo vykonať výstupnú kontrolu náhodným spôsobom aj **ORf** a **VVr**.

Z každej kontroly vypracujú **pracovníci TK** záznam Výstupná technická kontrola, ktorý odovzdávajú MVD. Výrobky po vykonaní výstupnej kontroly prevezme SKL.

V prípade, ak zo zmluvy so zákazníkom vyplýva povinnosť plniť požiadavky [1.2] a bola uplatnená požiadavka na vykonanie konečnej kontroly výrobku alebo služby alebo na oficiálne prebratie výrobku alebo služby ZŠOK a/alebo zákazníkom, **ORf** musí informovať ZŠOK a/alebo zákazníka minimálne 10 pracovných dní pred termínom vykonania konečnej kontroly alebo pred oficiálnym prebratím výrobku alebo služby, pokiaľ nie je v zmluve uvedené inak.

17. Riadenie nezhody (8.3)

V prípade zistenia chýb na výrobku ich **pracovníci TK** označujú farebnými samolepkami a odovzdávajú **MVD** na prepracovanie, ktorý zabezpečí opravu výrobku zaradením na príslušnú operáciu výrobného cyklu, po oprave sa vracajú na opakovanú kontrolu.

V prípade neopraviteľných chýb **pracovníci TK** ukladá chybné výrobky na určené miesto, informuje **MVD/VVr**, ktorí rozhodnú o ďalšom postupe.

Evidenciu interných nezhôd vedie priebežne **pracovníci TK**, ktorý odovzdáva informácie **VVr**. **VVr** zabezpečuje spracovanie mesačných a ročných vyhodnotení, o ktorých informuje na poradách **VES**. **VES** následne prijíma primerané opatrenia smerujúce k odstráneniu príčin spôsobujúcich nezhody.

V prípade, ak zo zmluvy so zákazníkom vyplýva povinnosť plniť požiadavky [1.2], musí **ORf** upozorniť ZŠOK a/alebo zákazníka:

- na zistenie nezhodných výrobkov alebo služieb a na vykonanie požadovaných nápravných opatrení, pokiaľ nie je so ZŠOK a/alebo zákazníkom dohodnuté inak.
- Na nezhodný výrobok alebo službu dodanú od externého dodávateľa, ktorý bol predmetom ŠOK.

18. Kompletovanie, balenie, uskladnenie (7.5.3-7.5.5)

Poverení pracovníci kompletujú a balia výrobky podľa postupu uvedeného v technologickom postupe. Okrem technologického postupu majú k dispozícii od **VVr** aj výrobný list.

Po kompletácii sa vykonáva výstupná kontrola (viď KP Výstupná kontrola).

Spôsob skladovania a označenia výrobkov je závislý od spôsobu balenia.

V prípade balenia na vešiakoch sú výrobky uložené na posuvnom páse označené visiacim štítkom - číslo zákazky, názov modelu, veľkosť a počet kusov v danej veľkosti. Každý nasledujúci výrobok v rade je zhodný s prvým až po nasledujúci výrobok z odlišným štítkom a pod. podľa špecifických požiadaviek zákazníka.

V prípade balenia do kartónov sú výrobky uložené v sklade výrobkov, pričom na každom kartóne je vyznačené na nalepenom štítku identifikácia zákazky - modelu, veľkosť a počet kusov v danom kartóne a pod. podľa špecifických požiadaviek zákazníka.

Nezhodné výrobky sú označené červenou farbou, zvlášť zabalené a skladované v priestore vyčlenenom pre nezhodné výrobky až do doby rozhodnutia o spôsobe odstránenia nezhôd.

Analogicky sa postupuje aj v prípade externej výroby u subdodávateľov.

V prípade ak u externej výroby je zabezpečovaná preprava priamo k zákazníkovi **SKL** prijme hotové výrobky na skladové karty na základe podpísaného dodacieho listu prepravcom.

12. Vyhlásenie o zhode

Vyhlásenie o zhode bude vydané až po pridelení čísla certifikátu a ZP. Dokument bude zverejnený na adrese www.gemor.sk.

13. Starnutie výrobku

Výrobok pre hasičov podlieha prirodzenému starnutiu, ako aj zrýchlenému starnutiu vplyvom podmienok, do ktorých sa pri záchranných zásahoch dostávajú. Z tohto dôvodu je nutné hodnotiť výrobok zákazníkom v pravidelných intervaloch tak, aby sa dodržala ich trvanlivosť pri ich plnej funkčnosti.

14. Pokyny a informácie výrobcu (bod 1.4 Prílohy II)

Pokyny pre užívateľov

Výrobca: GEMOR Fashion s.r.o.

Certifikačný orgán:

Textilní zkušební ústav, s.p.

Cejl 480/12

Zábrdovice

602 00 Brno

IČO: 00013251

DIČ: CZ00013251

Registrácia: Krajský obchodní soud v Brně, oddíl A XXIX, vložka 100

Číslo notifikovaného orgánu: 1021

Typ orgánu: Notifikovaná osoba

Podľa: Nariadenie (EU) 2016/425 Osobné ochranné prostriedky

Tento výrobok je klasifikovaný ako osobné ochranné prostriedky (OOP) podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady EÚ 2016/425 o osobných ochranných prostriedkoch a o zrušení európskej smernice Rady 89/686/EHS a jeho vyhovenie v tejto smernici bolo overené prostredníctvom európskych noriem:

- EN ISO 13688:2013 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
- EN ISO 13688:2013/A1:2021 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
- EN ISO 15384:2020, Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
- EN ISO 15384:2020/A1:2021 Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
- EN 1149-5:2018 Ochranné odevy, Elektrostatické vlastnosti, Časť 5; Funkčné požiadavky na materiál a požiadavky na konštrukciu

PRED POUŽITÍM TOHTO VÝROBKU SI STAROSTLIVO PREČÍTAJTE TIETO POKYNY

Tento ochranný odev pre hasičov je navrhnutý a vyrobený tak, aby v predvídateľných podmienkach použitia, na ktoré je určený, mohol používateľ vykonávať nebezpečnú prácu, pričom mal zabezpečenú náležitú ochranu čo najvyššej úrovne. I tak majte vždy na pamäti, že žiadny OOP vám nemôže poskytnúť plnú ochranu a že pri vykonávaní rizikových činností musíte byť vždy opatrní.

PARAMETRE A OBMEDZENIE POUŽITIA – Tieto výrobky boli testované podľa noriem:

- EN ISO 13688:2013 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
- EN ISO 13688:2013/A1:2021 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
- EN ISO 15384:2020, Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
- EN ISO 15384:2020/A1:2021 Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
- EN 1149-5:2018 Ochranné odevy, Elektrostatické vlastnosti, Časť 5; Funkčné požiadavky na materiál a požiadavky na konštrukciu

pre tie druhy ochrany, ktoré sú uvedené na výrobku. Vždy sa však postarajte o to, aby bol ochranný odev vhodný pre zamýšľaný konečný účel.

Materiálová zloženie:

Vrchný materiál:	49,5% Aramid / 49,5% Viskóza FR / 1% Antistatické vlákno
Farba:	dark blue, red
Reflexné materiály:	3M™ Scotchlite™ 8987 - žltá 3M™ 8787 - žltá
Konštrukčné varianty:	bunda a nohavice

Impregnácia vonkajšie tkaniny:

Vonkajší materiál je podľa EN ISO 15384: 2020 a EN ISO 1149-5:2018 vybavený dodatočnou impregnáciou so štandardnou vode odpudivou a olej odpudivou úpravou Durapel. Pri dodržiavaní návodu na údržbu výrobca tkaniny garantuje minimálne 5 cyklov údržby pred prípadnou re impregnáciou.

Účinnosť impregnácie sa v reálnych podmienkach môže líšiť od nameraných laboratórnych výsledkov a ovplyvňuje ju niekoľko faktorov.

Udržujte oblek čistý!

Ochranná funkcia odevu a úplný zoznam harmonizovaných a neharmonizovaných noriem, ktoré boli použité pri návrhu tohto OOP:

Odev slúži ako ochrana tela hasičov pri likvidácii požiarov dlhodobé hasenie požiarov na otvorenom priestranstve (likvidácia/potlačanie požiaru horľavých materiálov rastlinného pôvodu napr. v lesoch, lúkach, poľnohospodárskych plochách a podobne) a pri podobných činnostiach. Je určený na skvalitnenie zásahovej činnosti a akcieschopnosti príslušníkov Hasičského a záchranného zboru a dobrovoľného Hasičského a záchranného zboru aj v potenciálne výbušných prostrediach.

Odev môže byť požitý ako súčasť celkového uzemneného systému, aby nedochádzalo k zápalným výbojom (okrem prostredie s ovzduším obohateným kyslíkom a ochrany proti elektrickému napätiu v rozvodných sieťach).

Ochranný odev chráni hornú aj spodnú časť tela, s výnimkou hlavy, rúk a chodidiel pred teplom a ohňom. V spojení s ďalšími ochrannými prostriedkami - prilba, rukavice, kukla, topánky poskytuje komplexnú ochranu hasičov proti nebezpečenstvám definovaným v príslušných normách:

EN ISO 13688:2013
(EN ISO 13688:2013)

Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky.

EN 1149-5:2018
(EN 1149-5:2018)

Ochranné odevy. Elektrostatické odevy



EN 1149-5:2018

EN ISO 15384:2020/A1:2021

Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
Ochranné odevy pre hasičov. Technické požiadavky na ochranné odevy pre hasičov.



EN ISO
15384:2020/A1:2021

Obmedzené šírenie plameňa – úroveň prevedenia A1, A2

Tepelná odolnosť 180°C (5 minút) – prvky nie sú v priamom kontakte s pokožkou napr. uzatváracie systémy – zipsy, gumy, suché zipsy, platové súčasti, etikety, reflexné pásy

Tepelná odolnosť 260°C (5 minút) – prvky sú v priamom kontakte s pokožkou – základný materiál, úplet

EÚ - Vyhlásenie o zhode: www.gemor.sk

SKÚŠANIE A MERANIE VEĽKOSTI – Noste ochranný odev vhodnej veľkosti. Výrobky, ktoré sú príliš voľné alebo príliš tesné, obmedzia váš pohyb a neposkytnú optimálnu úroveň ochrany. Veľkosti sú vyznačené na uvedenej veľkostnej a ošetrovacej etikete.

KOMPATIBILITA – Ochrana podľa normy EN ISO 15384:2020, EN ISO 15384:2020/A1:2021 a EN 1149-5:2018 je dosiahnutá iba v kombinácii bunda a nohavice. Na optimalizáciu ochrany môže byť niekedy nutné nosiť k tomuto ochrannému odevu ešte ďalšie OOP. V takom prípade sa pred vykonaním rizikovej činnosti poraďte so svojím dodávateľom, aby bolo zaručené, že všetky vaše ochranné pomôcky budú kompatibilné a vhodné pre vaše použitie.

28

Inštrukcie pre užívateľov

EN ISO 15384:2020

V zhode s požiadavkami EN 15384:2020 je chránená horná aj spodná časť tela, s výnimkou hlavy, rúk a chodidiel pred teplom a ohňom. Ďalšie časti tela nie sú chránené a pre úplnú ochranu sú nevyhnutné ďalšie osobné ochranné prostriedky. V prípade náhodného postriekania kvapalinou chemikálií alebo horľavou kvapalinou pri nosení v mieste s nebezpečenstvom vystavenia ohňu a / alebo teplu, ďalej pri nadmernom tepelnom zaťažení, kedy dochádza k citelnému teplu na koži je nutné sa bezodkladne vzdialiť, odev vyzliecť a vyčistiť, prípadne vyradiť z prevádzky. Dvojdielny ochranný odev sa musí nosiť súčasne!

EN ISO 1149-5

Osoba nosiaca ochranný odev rozptyľujúce elektrostatický náboj musia byť správne uzemnená. Odpor medzi osobou a zemou musí byť menšia ako 10⁸ Ω napr. nosením vhodnej obuvi.

Odev nesmie byť rozopnutý alebo odkladaný v blízkosti horľavého alebo výbušného ovzdušia alebo pri zaobchádzaní s horľavými alebo výbušnými látkami.

Ďalej nesmie byť odev použitý v ovzduší obohatenom kyslíkom bez predchádzajúceho schválenia zodpovedným bezpečnostným technikom.

Elektrostatická ochranná funkcia ochranného odevu môže byť ovplyvnená opotrebovaním a roztrhnutím, práním a prípadným znečistením.

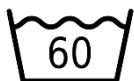
Ochranný odev rozptyľujúci elektrostatický náboj musí počas používania trvalo pokrývať všetky materiály nemajúce túto vlastnosť. Všetky časti odevu, ktoré sa uzatvárajú (zipsy, cvoky, stužkové uzávery, gombíky, karabíny) musia byť vždy riadne zapnuté.

SKLADOVANIE A PREPRAVA – Keď ochranný odev nepoužívate, skladujte ho v dobre vetranom priestore bez teplotných výkyvov. Nikdy ochranný odev neskladujte pod ťažkými predmetmi alebo v styku s ostrými predmetmi. Pokiaľ je ochranný odev mokrý, nechajte ho pred uložením pomaly a samovoľne vyschnúť mimo dosah priamych zdrojov tepla a priameho pôsobenia slnečných lúčov. Ochranný odev chráňte pred priamym pôsobením slnečných lúčov a UV žiarením. Pri preprave ochranného odevu používajte vhodné ochranné balenie, napr. pôvodný obal.

OPRAVY – Pokiaľ sa ochranný odev poničí, NEBUDE vám poskytovať optimálnu úroveň ochrany, takže by mal byť čo najskôr vymenený. Nikdy vedome nenoste poškodený ochranný odev pri vykonávaní rizikovej činnosti. Pokiaľ si nie ste istí, do akej miery je Váš ochranný odev poškodený, kontaktujte pred jeho použitím svojho dodávateľa. V prípade potreby opravy z bezpečnostného hľadiska odporúčame vždy ochranný odev opraviť u VÝROBCA alebo preškolenej osoby. V prípade zistenia nadmerného poškodenia a porušenia ochranných vlastností obleku, ktorých oprava nie je rentabilná, odporúčame oblek vyradiť z evidencie.

ÚDRŽBA OCHRANNÉHO ODEVU

Pranie:



Max. pracia teplota je 60°C,
Odporúčame pranie na 40°C, táto teplota je dostatočná i pre silné znečistenie,
Všetky časti odevu, ktoré sa uzatvárajú (zipsy, cvoky, stuhové uzávery, gombíky, karabíny) musia byť vždy riadne zapnuté, aby nedochádzalo k odieraniu,
Hodnota PH pracieho kúpeľa nesmie byť vyššia ako 9,
Pred práním a sušením je nutné odstrániť traky!,
Nepoužívajte čistiace prostriedky s bieliacimi účinkami,
Náplň pracieho bubna by mala byť zaplnená z 2/3, s vyšším obsahom vody, na nižší počet otáčok bubna,
Pri praní nepoužívajte žiadne zmäkčovadlá!

Bielenie:



Ochranný odev sa nesmie bieliť!

Sušenie:



Odporúčame voľné sušenie,
Ochranný odev sa môže sušiť v bubnovej sušičke pri nižšej teplote sušenia,
Odporúčame dva cykly (rub a líc odevu) po dobu trvania cca 2 X 45 minút,
Všetky časti odevu, ktoré sa uzatvárajú (zipsy, cvoky, stuhové uzávery, gombíky, karabíny) musia byť vždy riadne zapnuté, aby nedochádzalo k odieraniu,
V prípade vlhkého odevu odporúčame dosušenie voľným zavesením odevu,
Náplň sušiaceho bubna by mala byť zaplnená z 2/3.

Žehlenie:



Ochranný odev sa môže žehliť pri max. teplote žehliacej plochy 150°C, žehlenie parou môže spôsobiť nenávratné poškodenie,

Reflexné logo, reflexné pásy, nášivky NEŽEHLIŤ!,

V prípade žehlenia reflexného loga, reflexných pásov a nášiviek je potrebné použiť plátno, nesmú sa žehliť parou.

Chemické čistenie:



Ochranný odev sa môže chemicky čistiť,

Profesionálne chemické čistenie tetrachlóreténom a všetkými rozpúšťadlami uvedenými pod symbolom F / profesionálne chemické čistenie v uhľovodíkoch (destilačné rozmedzie od 150°C do 210°C, bod vzplanutia od 38°C do 70°C) /,

Normálny postup.

Dekontaminácia (Dezinfekcia):

Zásahové obleky infikované biologickým materiálom zásadne ošetríte profesionálnym práním aktivovanými koncentrátmi na báze peroxidu vodíka a kyseliny peroxyoctovej,

Nikdy nepoužívajte prípravky na báze chlóru,

Doporučené prípravky na dezinfekciu sú vhodné pre biele i farebné textilie s výnimkou vlny a hodvábu. Ich použitie je v súlade s európskymi mikrobicidnými normami EN 1650 a EN 14476,

Dezinfekčné prostriedky sú účinné pri teplote 40°C a predĺženom pracovnom cykle min. 20 minút,

Presné dávkovanie stanoví Váš odborný dodávateľ chémie v závislosti od typu zásahových odevov,

Pracie a dekontaminačné prostriedky na pranie a dezinfekciu zásahových oblekov sú uvedené v tabuľke:

Výrobca detergentov	Pranie	Dezinfekcia	Impregnácia	Profesionálne pranie za mokra
BURNUS HYCHEM	Sensolan	Sterisan	Hydrostop	Lavaplex Basic
KREUSSLER	Derval Energy Derval Rent	Pttalin Peracet	Hydrob FC	Lanadol Activ
ECOLAB	Sericol Turbo Plus	Ozonit	Saptir protect plus	Usona Liquid S
BÜFA	Oldopal MWB Ozerna Care	Lizerna Ox	Terasit Lotus	Oldopal MWB

Pri strednej až vysokej kontaminácii zásahového odevu ropnými produktmi, farbami a organickými materiálmi (bielkoviny, krv, atď.) odporúčame zveriť údržbu profesionálnej práci.

UPOZORNENIE – Tento OOP bol testovaný len podľa ochranných kategórií normy EN ISO 13688:2013, EN ISO 13688:2013/A1:2021, EN ISO 15384:2020, EN ISO 15384:2020/A1:2021 a EN 1149-5:2018, ktoré sú určené označením výrobku a vysvetlené v tomto letáku. Ak potrebujete informácie o ochrane v iných situáciách, spojte sa prosím s výrobcom.

ŽIVOTNOSŤ – Dĺžka použitia ochranného obleku nie je pevne stanovená. Predpokladaná životnosť pri priemernom používaní je v rozsahu 3-5 rokov. Skutočná životnosť výrobku bude však vo veľkej miere závisieť na tom, ako a kde bude ochranný odev nosený a ako bude udržiavaný. Je preto veľmi dôležité, aby Ste si ochranný odev pred použitím starostlivo prezreli a vymenili ho hneď, ak nebude vhodný na nosenie. Jedná sa o ochranný prostriedok, kde môže dôjsť k jeho poškodeniu pri pracovnej činnosti. V tomto prípade je nutné postupovať nasledujúcim spôsobom:

- oblek vyčistiť podľa návodu na údržbu,
- zabezpečiť odborné posúdenie obleku oprávnenou osobou (výrobca, preškolený distribútor alebo preškolená osoba príslušného hasičského útvaru).

OZNAČENIE – * Označuje príklad – bod 9.

POŽIADAVKY NA OCHRANNÉ ODEVY

Ochranný odev vyhovuje nasledujúcim požiadavkám noriem:

- EN ISO 13688:2013 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
- EN ISO 13688:2013/A1:2021 Ochranné odevy. Všeobecné požiadavky
- EN ISO 15384:2020, Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
- EN ISO 15384:2020/A1:2021 Ochranné odevy pre hasičov. Laboratórne skúšobné metódy a funkčné požiadavky na odevy na hasenie požiarov v otvorenom priestranstve.
- EN 1149-5:2018 Ochranné odevy, Elektrostatické vlastnosti, Časť 5; Funkčné požiadavky na materiál a požiadavky na konštrukciu

V Prešove, dňa 28.4.2022

Ing. Anton Hlaváč
Ing. Matúš Murajda, Ph.D, DBA
štatutárni zástupcovia